



Sinhoo		深圳市雄和远景科技发展有限公司 Shenzhen Sinhoo Science Technology Development Co.,LTD		TEL:+86-755-89356591 FAX:+86-755-84667815 Mobile:+86-18924615571	
Custom Confirm:	DATE:	SINHOO	PART NUMBER: QTL01-001		REVISION
	APPD: Alan Wu	DATE: 2019/05/27	DESCRIPTION: M1.2*2.5*0.8+1		A
DRAWN: Yong Wu	DATE: 2019/05/27	CUSTOM	PART NUMBER: /		REVISION
BASED ON: CUSTOM DWG				DESCRIPTION: /	
STANDARD REFER: CUSTOM DWG		SCALE: /		SHEET: 1 OF 1	

Shenzhen Cloudraker technology Co., Ltd.

深圳市辉志腾科技有限公司

出貨檢驗報告

Output Inspection Report

訂單數量 PO Qty.				交貨數量 Incoming Qty.		2870		料號 Material PN		A.065.0089-01	
樣品數 Sample Size		80		出貨日期 Shipping Date		2021/1/14		檢驗日期 Inspection Date		2021/1/14	
外觀檢驗 Cosmetic Inspection	抽樣標準 Sampling criteria	MIL-STD-105E	抽樣方式 Sampling method	<input checked="" type="checkbox"/> 正常Normal		AQL	CRI	MAJ	MIN	不良說明： Failure Description:	
				<input type="checkbox"/> 加嚴Tightened		AC/RE	0	0/1	1/2		
				<input type="checkbox"/> 減量Reduced		不良數 Defect Qty.	0	0	0		
	單位 Unit	樣本數 Sample size	不良數 Defect Qty.	不良率(%) Defect Rate	外觀檢驗結果 Visual Insp. Result		无发现不良。				
PCS	80	0	0.00%								
結果 分類	檢驗項目 Insp. Item	規格值及公差 Spec/Tol	檢驗工具 Insp.Tool	檢驗結果 (Inspection Result)					判定 Result		
				Sample 1	Sample 2	Sample 3	Sample 4	Sample 5			
尺寸檢驗 Dimension Insp.		M1.2*0.25	B7	OK	OK	OK	OK	OK	Pass		
		ø2.50±0.005	A2	2.50	2.49	2.50	2.50	2.51	Pass		
		0.80±0.05	A1	0.81	0.79	0.80	0.80	0.78	Pass		
		1.00±0.05	A1	1.01	0.99	1.00	1.01	1.00	Pass		
		ø2.00±0.05	A1	2.01	2.00	2.00	2.01	1.99	Pass		
功能檢驗 Function Test											
有害物質及其它項目 HSF/other Insp.											
檢驗工具(Insp. tool)代號									最終判定 Final Result		
A1: 卡尺	A7: 塞尺	B4: 維氏硬度計									
A2: 二次元	A8: 推拉力計	B5: X-RF						<input checked="" type="radio"/> Accept <input type="radio"/> Reject			
A3: 千分尺	A9: 深度規	B6: 鹽水噴霧試驗機									
A4: 高度尺	B1: 卷尺/鋼尺	B7: 通止規									
A5: 叶片千分尺	B2: 小錫爐										
A6: 鎖式塞規	B3: 專用測試治具										

核准: 謝宏戰
Appd by: _____審核: 范元明
Checked by: _____檢驗員: 袁敬斌
Inspector: _____

2020/5/9REV:A

深圳市敏强金属材料有限公司化学成分及物理性能测试报告

客户名称:

产品名称	规格	状态	数量	执行标准	批号
C3604 (H59-3)		1/2Y		国标	

化学成分

元素	铜 (Cu)	铅 (Pb)	锌 (Zn)	铁 (Fe)	铁 (Fe) + 锡 (Sn)	镉 (Cd)	Cr6+	Hg	PBB	PBDE
标准要求	57.0~61.0	1.8~3.7	余量	≤0.7	≤1.0	≤0.01	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.
检测结果	57.8	2.71	余量	0.43	0.83	0.0025	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.

力学性能

检测项目	抗拉强度 (MPa)	断后伸长率 (%)	硬度 (HV)
标准要求	≥345	*****	≥95
检测结果	536		125

其他要求

检测项目	尺寸公差	表面质量
检测结果		合格
说明: 我单位提供的产品, 经过放射性水平监测, 辐射剂量水平处于本底范围内, 无放射性污染		

检验员:

质量主管:

检验日期: 2020 年 4 月 12 号
业务专用章